

## IGNIFUGO

### SCHEDA TECNICA

#### Technical data sheet

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

##### Technical characteristics

|                  |                                 |              |                                         |
|------------------|---------------------------------|--------------|-----------------------------------------|
| Pellame          | Bovino europeo                  | Raw material | European bovine hide                    |
| Concia           | Al cromo                        | Tannage      | Chrome tanning                          |
| Tintura          | All'anilina e sali ignifuganti  | Dyeing       | Aniline dyed with flame retardant salts |
| Rifinitura       | Pigmentata in soluzione acquosa | Finish       | Water base pigments                     |
| Tipologia        | Fiore corretto                  | Leather type | Top grain                               |
| Superficie media | > 4,30 m <sup>2</sup>           | Average size | > 46.00 SqFt                            |
| Spessore         | 1,3-1,5 mm                      | Thickness    | 1.3-1.5 mm                              |

| Parametro<br>Test                                                                                       | METODO DI PROVA<br>Test method                                                    | VALORI GARANTITI<br>Minimal Value                        |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Solidità del colore allo strofinio a secco<br><i>Dry rubbing fastness</i>                               | UNI EN ISO 11640                                                                  | 500 cicli ≥ 4 Scala grigi<br>500 cycles ≥ 4 Grey scale   |
| Solidità del colore allo strofinio a umido<br><i>Wet rubbing fastness</i>                               | UNI EN ISO 11640                                                                  | 250 cicli ≥ 4 Scala grigi<br>250 cycles ≥ 4 Grey scale   |
| Solidità del colore allo strofinio con sudore alcalino<br><i>Alkaline perspiration rubbing fastness</i> | UNI EN ISO 11640                                                                  | 80 cicli ≥ 3/4 Scala grigi<br>80 cycles ≥ 3/4 Grey scale |
| Resistenza alla luce, lampada ad arco di Xeno<br><i>Light fastness to artificial Xenon light</i>        | UNI EN ISO 105 B02                                                                | ≥ 5 Scala dei blu<br>≥ 5 Blue scale                      |
| Adesione della rifinitura<br><i>Adhesion of finish</i>                                                  | UNI EN ISO 11644                                                                  | ≥ 2 N/10mm                                               |
| Resistenza alla flessione<br><i>Flexing endurance</i>                                                   | UNI EN ISO 5402                                                                   | > 20.000 Cicli nessun danno<br>> 20.000 Cycles no damage |
| Determinazione del pH<br><i>Determination of pH</i>                                                     | UNI EN ISO 4050                                                                   | pH ≥ 3,2                                                 |
| Resistenza allo strappo pantalone<br><i>Tear strength – Single edge tear</i>                            | UNI EN ISO 3377-1                                                                 | > 20 N                                                   |
| Reazione al fuoco<br><i>Burning behaviour</i>                                                           | <b>Class 1 IM</b><br><b>Standard UNI 9175</b><br><br><b>BS 5852 IS 5 (CRIB 5)</b> | Passa il test<br>Pass<br><br>Passa il test<br>Pass       |